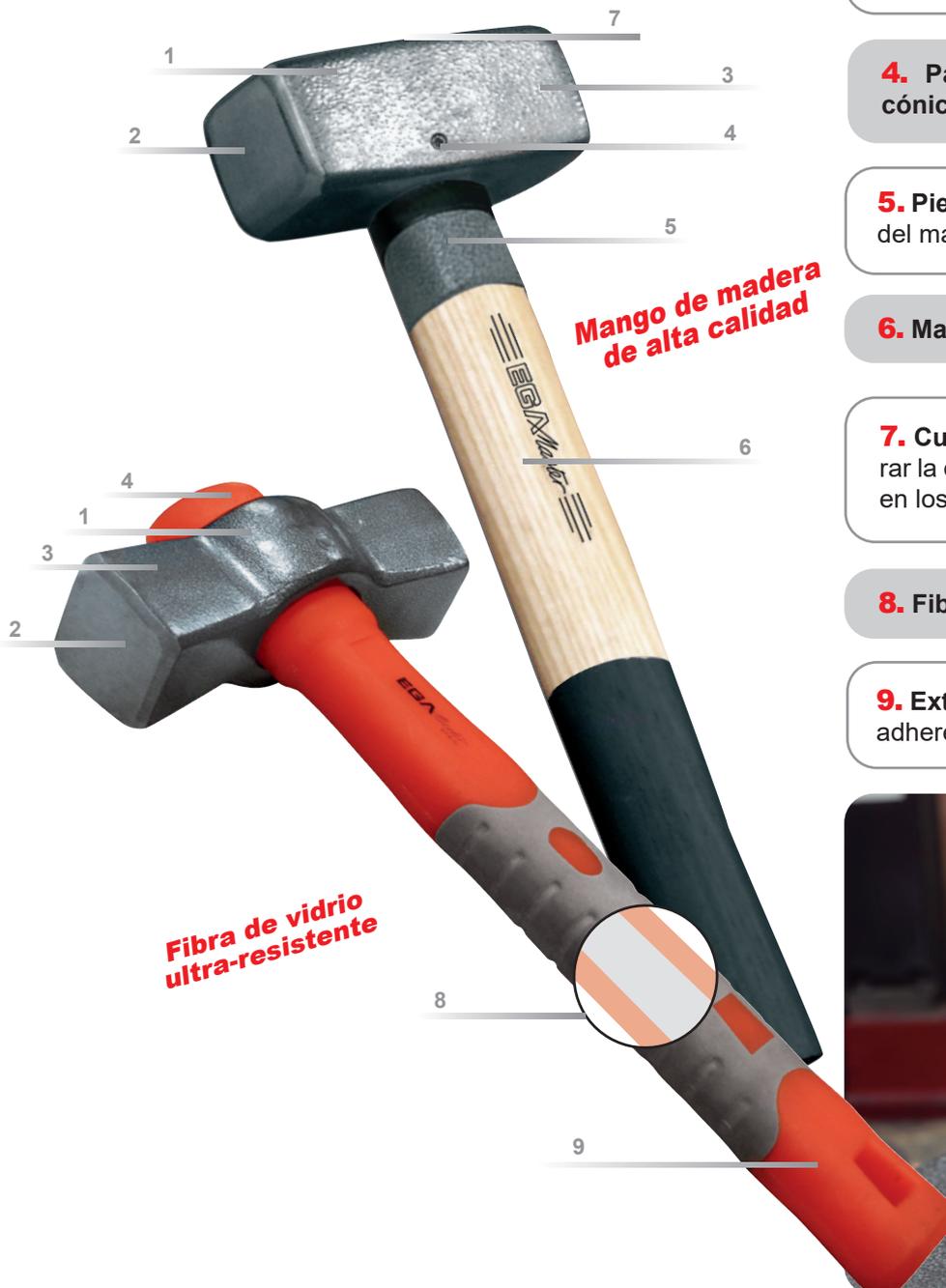


MARTILLOS DE MADERA Y FIBRA DE VIDRIO



EGA Master ha renovado su gama de martillos con mango de madera y fibra de vidrio para satisfacer la demanda de los usuarios más profesionales. La fijación de la cabeza-mango está reforzada en ambos tipos de martillos, de modo que la cabeza nunca saldrá despedida. Los materiales empleados durante su fabricación garantizan un uso duradero. Por todo ello, lo martillos EGA Master son garantía de calidad en usos industriales.



1. Fabricados en **acero especial de alta resistencia.**

2. **50-58 HRC** en cara de golpeo (ISO 15601).

3. Acabado gris martelé.

4. Pasador de fijación y seguridad o mango cónico para unión perfecta mango-cabeza.

5. Pieza de refuerzo para evitar la rotura del mango en su punto crítico.



6. Mango de madera de alta calidad.

7. Cuña cónica para mejorar la distribución de presión en los martillos de madera.

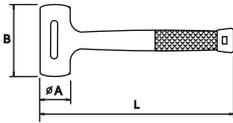


8. Fibra de vidrio ultra-resistente.

9. Exterior del mango en PP y TPR: firmeza y adherencia.



ANTIRREBOTE



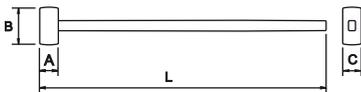
COD.	 Lb	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)		
69748	0,5	275	40	80		
69750	1,5	325	50	110	6	•
69752	3	360	60	130		
69753	4	425	65	140		
69754	5	430	70	150	3	-
69755	6		75	165		



Su cabeza llena de microbolas de acero le da la inercia necesaria para amortiguar y eliminar el efecto rebote.

La carcasa hecha de una mezcla de goma especial+PVC, no sólo le da la rigidez y resistencia necesarias sino que permite el golpeo de piezas metálicas sin riesgo de roturas o desperfectos, además de amortiguar aun más el impacto.

MAZA CUADRADA TIPO ALEMÁN

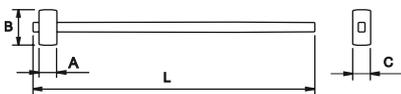


COD.	 Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69640	3	900	56	135	56	1
69641	4		61	145	64	
69642	5		68	151	68	
69643	6		70	165	70	
69648	8		83	180	83	
69655	10		86	200	86	



CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



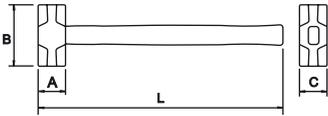
COD.	 Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69644	3	900	56	135	56	1
69645	4		61	145	64	
69646	5		68	151	68	
69647	6		70	165	70	
69649	9		83	180	83	
69677	10		86	200	86	



CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

MAZA DE CARAS OCTOGONALES

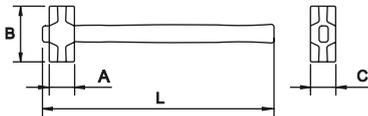


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69650	4	400	51	136	48	4
69651	6	900	54	146	51	1
69652	8		58	161	59	
69653	10		64	173	62	
69654	12		66	180	66	

Para operaciones de golpeo en general, en especial para trabajos de demolición.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
68530	4	400	51	136	48	1
68532	8	900	58	161	59	
68533	10		64	173	62	
68534	12		66	180	66	

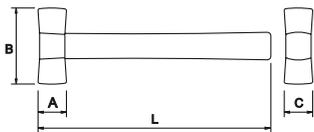
Para operaciones de golpeo en general, en especial para trabajos de demolición.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



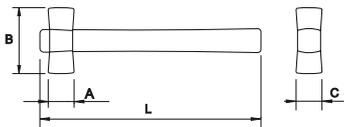
MACETA MOD. ESPAÑOL



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69659	0,7	260	33	105	33	6	•
69660	1	280	37	129	37		-
69661	1,4	280	41	138	43		-

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



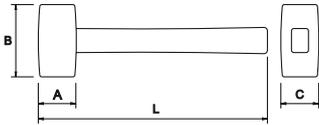
COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69662	0,7	255	33	105	33	6	•
69663	1	280	37	129	37	4	-
69664	1,4	280	41	138	43	-	-

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MACETA CUADRADA TIPO ALEMÁN

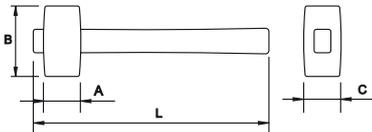


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69665	0,8	260	41	95	40	4
69605	1	260	41	95	40	4
69607	1,5	280	42	99	43	2

Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrió.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69666	0,8	260	41	95	40	4
69667	1	260	41	95	40	4
69669	1,5	290	42	99	43	2

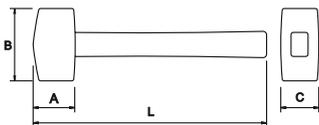
Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrió.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MACETA MODELO INGLÉS

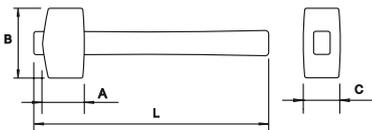


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69671	2,5	280	45	92	45	1
69672	3	280	46	104	45	4

Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrió.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69673	2,5	280	45	92	45	1
69674	3	280	46	104	45	4

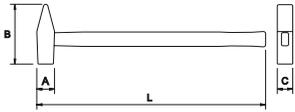
Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrió.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MARTILLO ALEMÁN

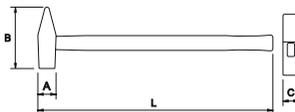


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69618	200	275	20	96	21	6	●
69619	300	305	23	103	23		
69620	400		27	118	28		
69621	500	325	29	123	31		
69622	600		33	128	32		
69675	800	340	37	135	37		
69676	1000	355					



CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



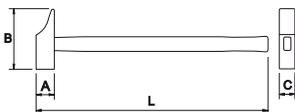
COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69731	200	255	20	96	21	6	●
69732	300	275	23	103	23		
69733	400		27	118	28		
69734	500	300	29	123	31		
69735	600		33	128	32		
69736	800	350	37	135	37		
69737	1000						



CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

MARTILLO EBANISTA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69601	150	270	18	88	17	6	●
69602	200		20	93	19		
69603	250		22	97	23		
69604	350	300	25	107	24		
69681	450		28	116	27		
69682	550	310	30	121	29		

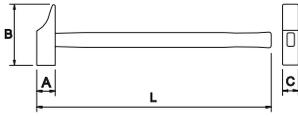


El martillo ebanista tiene la cabeza formada por un extremo cuadrado y el otro de peña estrecha que permite clavar las puntas pequeñas sin riesgo excesivo para los dedos y sin dañar demasiado la madera en caso errar el golpe.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal

MARTILLO DE EBANISTA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69684	150	250	18	88	17	6	●
69685	200		20	93	19		
69686	250	278	22	97	23		
69687	350		25	107	24		
69688	450		28	116	27		
69689	550		30	121	29		

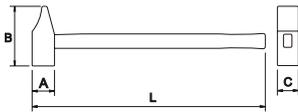


El martillo ebanista tiene la cabeza formada por un extremo cuadrado y el otro de peña estrecha que permite clavar las puntas pequeñas sin riesgo excesivo para los dedos y sin dañar demasiado la madera en caso de error al golpear.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

MARTILLO RIVOIR

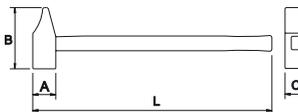


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69691	250	280	25	96	25	6	●
69692	375	300	30		30		
69693	675	350	35	102	35		
69694	900		40	116	40		
69695	1100		45	124	45		



CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



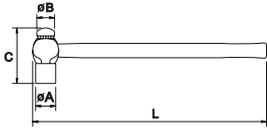
COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69738	250	270	25	96	25	6	●
69739	375	300	30		30		
69740	675	350	35	102	35		
69741	900		40	116	40		
69756	1100		45	124	45		



CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

MARTILLO DE BOLA



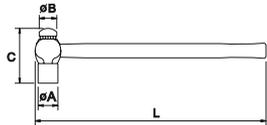
COD.		Mod.	L (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)		
69612	250	A	280	23	22	80	1	●
69613	350	B	300	30	27	94		
69614	500	C	320	32	28	104		
69616	700	E	340	32	30	118		
69617	1000	F	370	39	32	127		



Para el golpeo de piezas, principalmente chapa o acero, remaches, puntos de soldadura...

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		Mod.	L (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)		
69704	250	A	270	23	22	80	1	●
69705	350	B	300	30	27	94		
69706	500	C	300	30	28	104		
69758	600	D	340	32	30	118		
69707	700	E		32	30	118		
69708	1000	F	370	39	32	127		

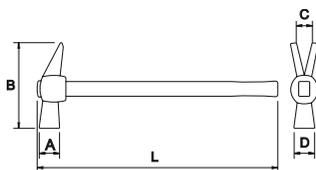


Para el golpeo de piezas, principalmente chapa o acero, remaches, puntos de soldadura...

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

MARTILLO DE ENCOFRADOR



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69711	300	380	23	129	8	26	6	●
69712	400	400	29	141	12	29		
69713	500	400	29	142	12	29		



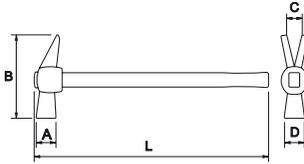
El martillo para encofrador se caracteriza por tener una cabeza con una gran superficie de golpeo y forma de palanca para facilitar la extracción de clavos.

Las uñas afiladas permiten un fácil trabajo de encofrado y desencofrado.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal

MARTILLO DE ENCOFRADOR



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69715	300		23	129	8	26		
69716	400	385	29	141	12	29	6	•
69717	500			142				

El martillo para encofrador se caracteriza por tener una cabeza con una gran superficie de golpeo y forma de palanca para facilitar la extracción de clavos.

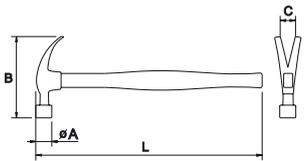
Las uñas afiladas permiten un fácil trabajo de encofrado y desencofrado.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MARTILLO DE UÑA

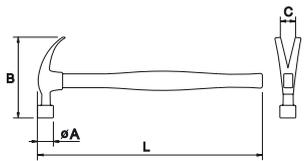


COD.		L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69742	600	330	34	145	7	6	•

Utilizada principalmente para golpear, clavar o extraer clavos o algún otro objeto. Generalmente, este martillo se asocia con el trabajo de la madera, pero también ayuda con hierro, aluminio y diversos materiales.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal

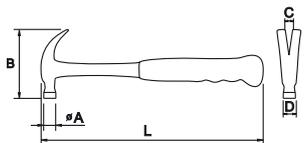


COD.		L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69719	550	330	30	138	7	6	•

Utilizada principalmente para golpear, clavar o extraer clavos o algún otro objeto. Generalmente, este martillo se asocia con el trabajo de la madera, pero también ayuda con hierro, aluminio y diversos materiales.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



COD.	Oz.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69680	16	338	29	130	8	29	6	•

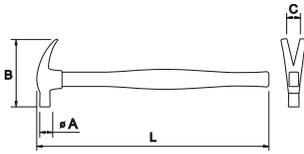
El martillo de uña con mango forjado ofrece unas excelentes cualidades en el uso, con mango ergonómico antideslizante para un mejor agarre y fácil manejo.

CARACTERÍSTICAS

Mango forjado



MARTILLO DE UÑA MODELO AMERICANO

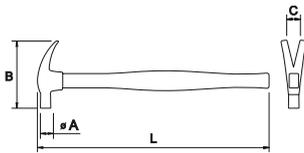


COD.	 (g)	(mm)	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69679	250	21	280	23	102			
69608	350	23	300		111	6		
69609	450	25		25	128		6	•
69610	525	27	320	27	132	7		
69611	600	29		28	136	9		

Para operaciones de golpeo. Clavado y sacado de puntas de soportes de obra, madera principalmente.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.	 (g)	(mm)	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69743	250	21	300	23	102			
69744	350	23			111	6		
69745	450	25	330	25	128		6	•
69746	525	27		27	132	7		
69747	600	29	380	28	136	9		

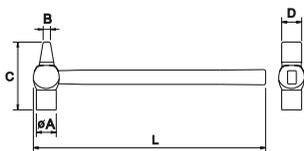
Para operaciones de golpeo. Clavado y sacado de puntas de soportes de obra, madera principalmente.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MARTILLO MECÁNICO DE PEÑA



COD.	 (g)	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69700	200	300	20	5	104	22		
69701	250		22		117		6	•
69702	350	320	25	6	118	26		

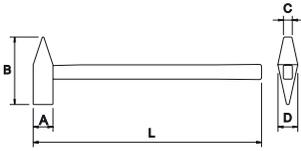
Se utilizan en el proceso de elaboración del metal, comunmente empleados por herreros, mecánicos... etc.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



PICO DE CALDERERO



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69678	500	320	27	150	27	27	6	●

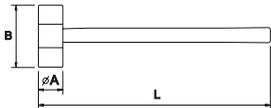
Para la limpieza de puntos de soldadura.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



MACETA DE NYLON



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)				
55325	235	290	26	80	6	●	84210	85426
55326	340	310	30	85			84211	85427
55327	490	315	35	95			84212	85428

Son martillos que se usan con el fin de dañar y marcar lo menos posible las superficies sobre las que se golpea.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



MACETA DE GOMA



COD.		L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)		
69520	340	320	60	100	2	●
69521	450	340	65	115		
69726	900	350	80	125		

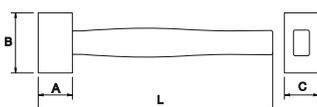
Especial para trabajos de alicatado y par usos genéricos de ajuste.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



MACETA DE COBRE



COD.			L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69728	500	30	240	26	77	29	6	●
69729	1000	35	260	36	88	39	4	
69730	1500	40	280	41	99	43	4	

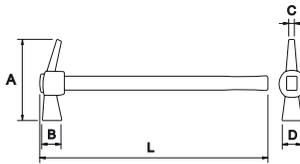
Para el golpeo y moldeado de piezas de trabajo por martilleo sin causar deformación de las mismas. El cobre es un material dúctil que conduce bien el calor y la electricidad y no produce chispas. Ideal para la industria del petróleo, minería de metales, minería del carbón, extracción de petróleo...

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



PICOS

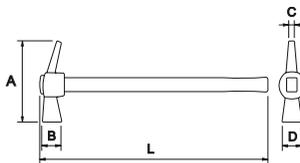


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69759	400	380	229	39	5	34	6	•
69760	500		260	41	6	35		

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal

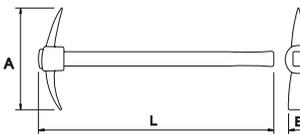


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69762	400	385	229	39	5	34	6	•
69761	500		237	41	6	35		

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio

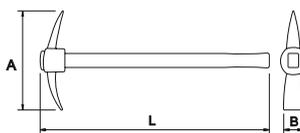


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	
69765	500	380	240	38	6

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	
69766	400	385	236	36	6
69767	500		240	38	

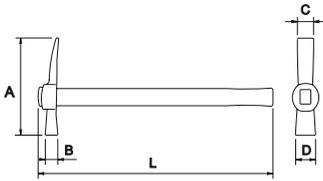
Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



PICOS

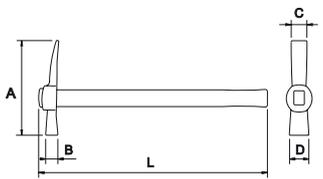


COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
69770	400	380	237	10	10	36	6
69771	500		197	24	35	25	

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Madera de nogal



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
69772	400	385	237	10	10	36	6

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Fibra de vidrio



MEDIDAS PREVENTIVAS

INSPECCIÓN Y RECOMENDACIONES DE USO



INSPECCIÓN

No utilizar un martillo con el mango deteriorado o reforzado con cuerdas o alambres.



Antes de utilizar un martillo asegurarse que el mango está perfectamente unido a la cabeza. En mango cónico, cabeza bien encastrada; en resto, resina, cuña y pasador en buen estado. En aquellos que incorporen pasador de seguridad, su función es que cuando la cabeza pierda sujeción, no salga despedida. Su función no es seguir trabajando con ella. En cuanto se note la holgura en la cabeza, se debe descartar su uso.



Seleccionar un martillo de tamaño y dureza adecuados para cada una de las superficies a golpear.



No utilizar martillos con la cabeza floja, cuña suelta o resina dañada.



RECOMENDACIONES DE USO

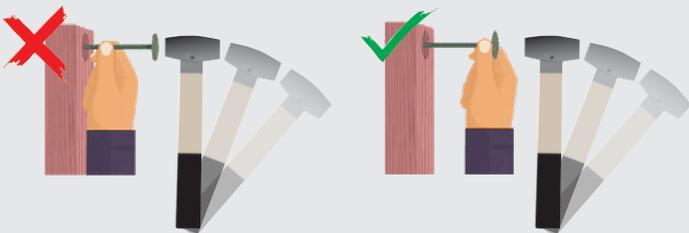
Observar que la pieza a golpear se apoya sobre una base sólida para evitar rebotes. Procurar golpear sobre la superficie de impacto con toda la cara del martillo.



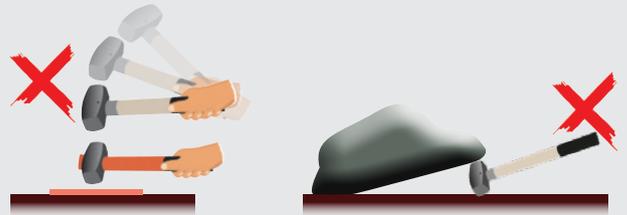
Sujetar el mango por el extremo en todo su perímetro.



En el caso de tener que golpear clavos, éstos se deben sujetar por la cabeza y no por el extremo.



No utilizar un martillo para golpear otro, otra herramienta auxiliar, o como palanca.



No golpear con el lateral de la cabeza del martillo.



Utilizar gafas de seguridad homologadas.

