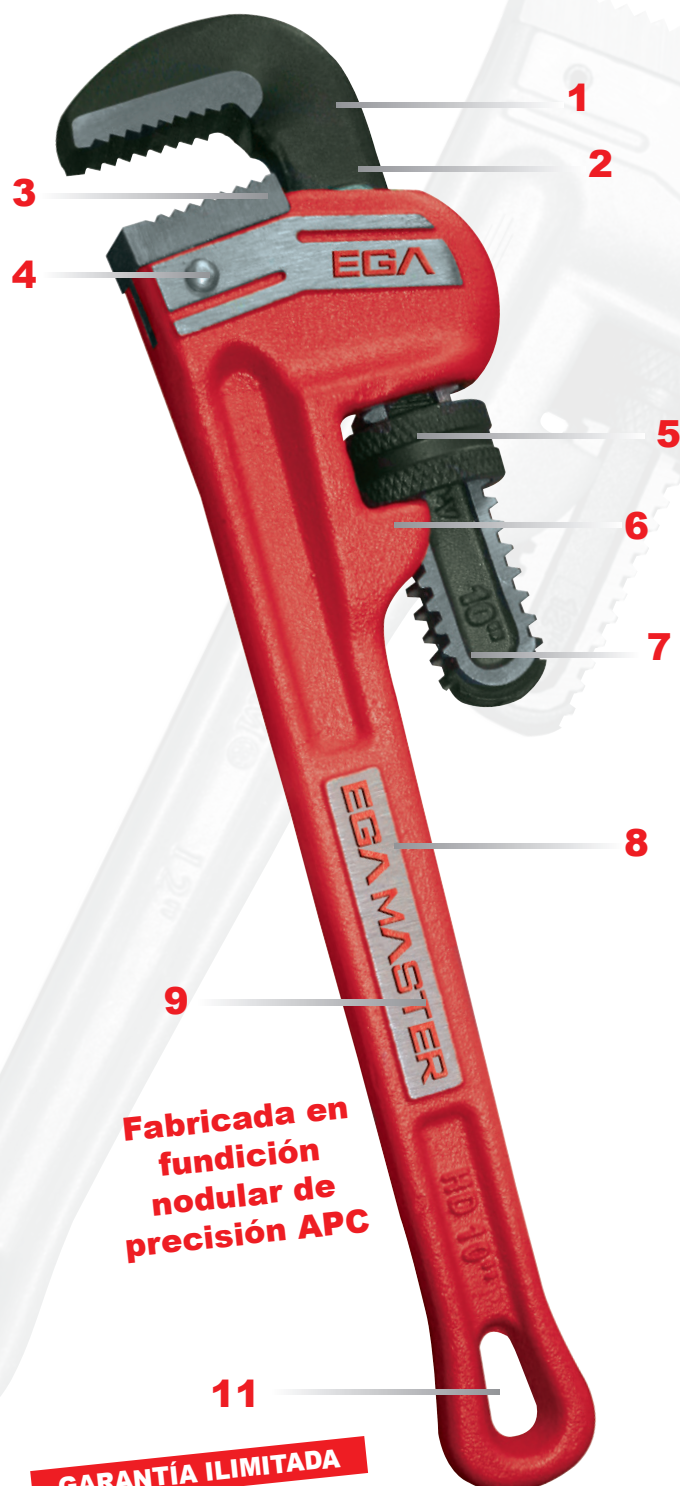


LLAVES DE TUBO HEAVY DUTY

Las llaves Heavy Duty de EGA Master están especialmente diseñadas para las aplicaciones industriales más exigentes, como industrias de automoción, aeroespaciales, petroleras y mineras.



Fabricada en fundición nodular de precisión APC

GARANTÍA ILIMITADA

1. Mordaza forjada móvil para una acción rápida con efecto carraca.

2. Mordaza forjada móvil graduada en la que se muestra la apertura aproximada de los diferentes tamaños de tubo.



3. Mordaza inferior reemplazable de aleación de acero. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para maximizar la fuerza de agarre y la vida útil de la herramienta.



4. Mordaza inferior con el pasador remachado.



5. Apertura ajustable mediante tuerca moleteada facilitando su uso con una sola mano.

6. Protección para evitar el giro involuntario de la tuerca cuando la herramienta no esté siendo utilizada.



7. Roscas auto-limpiables extra grandes.



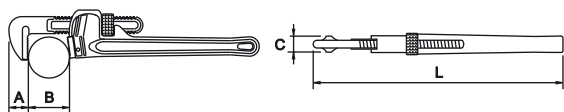
8. Mango de perfil en I de fundición nodular en APC, de gran resistencia y mínimo peso, que sobrepasa las especificaciones de la norma americana GGG-W-651-E Tipo 2, Clase A en un 180%.

9. Amplia superficie de agarre para un mayor confort.

10. Mes y año de fabricación marcado a láser sobre la herramienta, para una correcta trazabilidad.

11. Mango con práctico orificio para facilitar su almacenamiento. Mango amplio y antideslizante.

■ LLAVE HEAVY DUTY



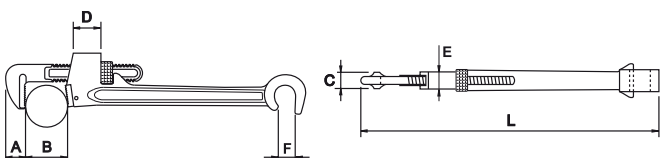
COD.		L (inch)	L (mm)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61299	-	6	160	13	3/4	11	0,2		
61014		8	200	15	1	14	0,4		
61015		10	270	20	1.1/2	17	0,8		
61016	*	12	320	23	2	20	1,3		
61017		14	360	25		23	1,7		
61018		18	450	28	2.1/2	26	2,6		
61019		24	600	33	3	29	4,5		
61020		36	900	43	5	33	9,5		
61021	-	48	1200	55	6	35	14		
61045		60	1300	85	8	41	20		

*: Fabricada en fundición nodular de precisión APC

Type II | Class A | GGG-W-651-E | Modelo registrado



■ LLAVE REFINERÍA PARA TUBO Y VÁLVULAS

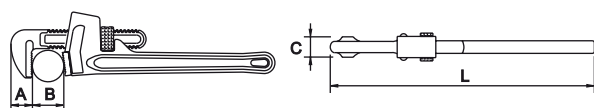


COD.	L (inch)	L (mm)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	F (inch)	Kg		
57580	8		15	1/8-1	14	27	17	20	3/4	0,5		
57581	10	250	20	1/8-1.1/2	17	32	20	13	1/2	0,8	1	
57582	12	300	22		20		22			1,0		

Type II | Class A | GGG-W-651-E



■ RAP

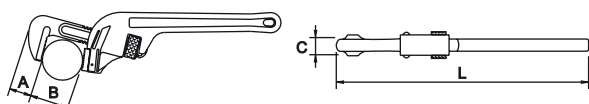


COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61376	10	20	1.1/2	17	0,9	6	

Type II | Class A | GGG-W-651-E



■ LLAVE HEAVY DUTY CURVA

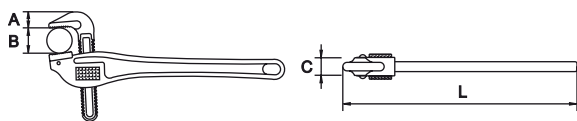


COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61029	8	16	1	20	0,35		
61030	10	20	1.1/2	23	0,80	6	
61031	12	22	2	26	1,30		
61032	14	25		29	1,54	5	
61033	18	27	2.1/2	33	2,30	3	
61034	24	31	3	35	4,0	1	

Type VI | GGG-W-651-E



■ PICO PATO 90°

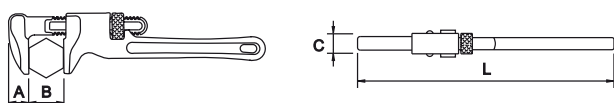


COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61377	14	25	2	23	1,60	2	●
61378	18	29	2.1/2	26	2,70	1	-

Type II | Class A | GGG-W-651-E



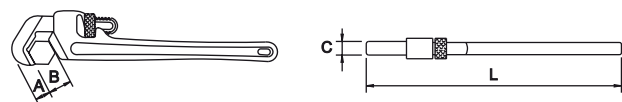
■ LLAVE SPUD



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61369	12	24	2.5/8	16	1,2	6	●



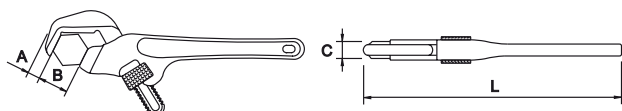
■ LLAVE HEXAGONAL



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61368	14.1/2	29	5/8-1.1/4	14	2,1	3	●



■ LLAVE HEXAGONAL CURVA



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61367	9.1/2	14	1.1/8-2.5/8	9,5	0,7	6	●



CARACTERÍSTICAS

60" Todas las llaves de 60" del mercado tienen una longitud inferior a su medida nominal por no ser una medida normalizada, con objeto de reducir su peso
Lengua forjada móvil con efecto carraca
Lengua graduada para un ajuste rápido
Mordaza inferior de aleación de acero reemplazable. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para un óptimo agarre y mayor durabilidad
Sobrepasa las especificaciones de la norma americana GGG-W651e en un 180%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Mango	Fundición dúctil (nodular) de hierro
	Mordaza inferior	Acero aleado
	Lengua	Cr-V
DUREZA	Mango	120-160Hb
	Dientes de la mordaza inferior	55-60 HRc
	Dientes de la lengua	55-60 HRc
ACABADO	Mango	Pintado en color rojo ral-2002 Semi-texturizado
	Lengua y mordaza inferior	Acabado negro

HEAVY DUTY DE ALUMINIO



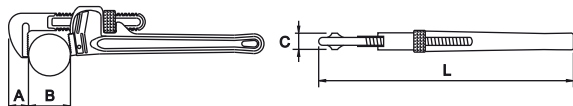
1. Están fabricadas con una **aleación especial de aluminio TITALUM®** que le confiere a las llaves hasta un 50% más de ligereza.

2. La **aleación TITALUM®** proporciona una resistencia extra superando en más de un 30% la norma más estricta del mundo GGG-W-651-E, Tipo II Clase C.

3. Ofrecen una **gran resistencia a la flexión** y gracias a su **pintura Electro Epoxi Powder**, se convierte en la herramienta perfecta **resistente a golpes y roces**.

4. **Mes y año de fabricación marcado a láser** sobre la herramienta, para una correcta trazabilidad.

■ LLAVE DE ALUMINIO



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61044	10	20	1.1/2	17	0,5	6	
61023	12	23	2	20	0,8		●
61024	14	25		23	0,9	3	
61025	18	28	2.1/2	26	1,6		
61026	24	33	3	29	2,5	1	-
61027	36	43	5	33	5,0		
61028	48	55	6	35	8,1		●



TITALUM® | Type II | Class C | GGG-W-651-E | Modelo registrado

■ REPUESTOS LLAVE HEAVY DUTY



COD.	Descripción	L (inch)
85085		6
81022		8
81023		10
81024		12
81025		14
81026	Juego muelles	18
81027		24
81028		36
81031		48
81674		60



COD.	Descripción	L (inch)
85083		6
81015		8
81016		10
81017		12
81018		14
81019	Tuerca	18
81020		24
81021		36
81030		48
81672		60

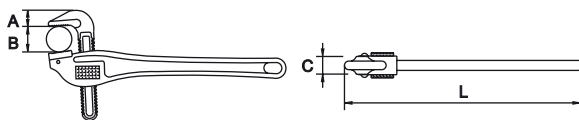


COD.	Descripción	L (inch)
85084		6
81008		8
81009		10
81010		12
81011		14
81012	Mordaza inferior	18
81013		24
81014		36
81029		48
81673		60



COD.	Descripción	L (inch)
85082		6
81001		8
81002		10
81003		12
81004		14
81005	Lengua	18
81006		24
81007		36
81000		48
81671		60

■ PICO PATO DE ALUMINIO 90°



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61363	14	25	2	28	0,8	6	●
61364	18	28	2.1/2	39	1,2	2	-
61365	24	34	3	42	2,2	1	-

TITALUM® | Type II | Class C | GGG-W-651-E



■ REPUESTOS LLAVE PICO PATO 90°



COD.	Descripción	L (inch)
87096	Juego Muelles	14
87097		18
87098		24



COD.	Descripción	L (inch)
87099	Tuerca	14
87100		18
87101		24



COD.	Descripción	L (inch)
87102	Mordaza inferior	14
87103		18
87104		24



COD.	Descripción	L (inch)
87105	Lengua	14
87106		18
87107		24

■ KITS

COD.	L (inch)	PCS.	COD. PCS.
88962	14	4	87096, 87099, 87102, 87105
88963	18		87097, 87100, 87103, 87106
88964	24		87098, 87101, 87104, 87107

CARACTERÍSTICAS

60" Todas las llaves de 60" del mercado tienen una longitud inferior a su medida nominal por no ser una medida normalizada, con objeto de reducir su peso
 Lengua forjada móvil con efecto carraca
 Lengua graduada para un ajuste rápido
 Mordaza inferior de aleación de acero reemplazable. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para un óptimo agarre y mayor durabilidad
 Sobrepasa las especificaciones de la norma americana GGG-W651e en un 180%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Mango	Aleación de aluminio titalum®
	Mordaza inferior	Acero aleado
	Lengua	Acero forjado
DUREZA	Mango	100-110Hb
	Dientes de la mordaza inferior	55-60 HRc
	Dientes de la lengua	55-60 HRc
ACABADO	Mango	Pintado en color gris metalizado Semi-texturizado
	Lengua y mordaza inferior	Acabado negro