

LLAVES DE TUBO HEAVY DUTY



Las llaves Heavy Duty de EGA Master están especialmente diseñadas para las aplicaciones industriales más exigentes, como industrias de automoción, aeroespaciales, petroleras y mineras.



- 1. Mordaza forjada móvil para una acción rápida con efecto carraca.
- **2.** Mordaza forjada móvil **graduada** en la que se muestra la apertura aproximada de los diferentes tamaños de tubo.



3. Mordaza inferior reemplazable de aleación de acero. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para maximizar la fuerza de agarre y la vida útil de la herramienta.



4. Mordaza inferior con el **pasador rema- chado**.



- **5.** Apertura ajustable mediante tuerca moleteada facilitando su uso con una sola mano.
- **6.** Protección para evitar el giro involuntario de la tuerca cuando la herramienta no esté siendo utilizada.



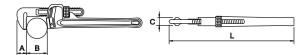
7. Roscas auto-limpiables extra grandes.



- **8.** Mango de perfil en I de fundición nodular en APC, de gran resistencia y mínimo peso, que sobrepasa las especificaciones de la norma americana **GGG-W-651-E Tipo 2**, **Clase A en un 180%**.
- 9. Amplia superficie de agarre para un mayor confort.
- **10.** Mes y año de fabricación marcado a láser sobre la herramienta, para una correcta trazabilidad.
- **11.** Mango con práctico orificio para facilitar su almacenamiento. Mango amplio y antideslizante.



LLAVE HEAVY DUTY



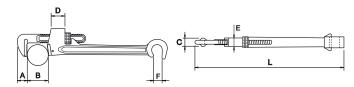
COD.		L (inch)	L (mm)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61299	-	6	160	13	3/4	11	0,2		
61014		8	200	15	1	14	0,4		
61015		10	270	20	1.1/2	17	0,8		•
61016	*	12	320	23	. າ	20	1,3		
61017		14	360	25		23	1,7	1	
61018		18	450	28	2.1/2	26	2,6	ı	
61019		24	600	33	3	29	4,5		
61020		36	900	43	5	33	9,5		-
61021	-	48	1200	55	6	35	14		
61045		60	1300	85	8	41	20		



* : Fabricada en fundición nodular de precisión APC

Type II | Class A | GGG-W-651-E | Modelo registrado

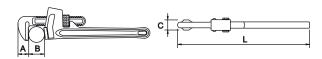
LLAVE REFINERÍA PARA TUBO Y VÁLVULAS



COD.	L (inch)	L (mm)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	F (inch)	Kg		
57580	8	250	15	1/8-1	14	27	17	20	3/4	0,5		
57581	10	250	20	1/8-1.1/2	17	32	20	12	1/2	0,8	1	•
57582	12	300	22	1/0-1.1/2	20	32	22	13	1/2	1,0		



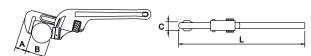
RAP



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61376	10	20	1.1/2	17	0,9	6	•



LLAVE HEAVY DUTY CURVA



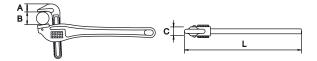
COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61029	8	16	1	20	0,35		
61030	10	20	1.1/2	23	0,80	6	_
61031	12	22	2	26	1,30		•
61032	14	25	2	29	1,54	5	-
61033	18	27	2.1/2	33	2,30	3	
61034	24	31	3	35	4,0	1	-







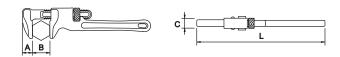
PICO PATO 90°



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg				
61377	14	25	2	23	1,60	2	•		
61378	18	29	2.1/2	26	2,70	1	-		
Type II Class A GGG-W-651-E									



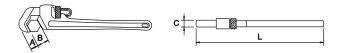
■ LLAVE SPUD



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61369	12	24	2 5/8	16	1.2	6	•



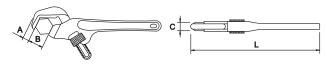
LLAVE HEXAGONAL



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61368	14.1/2	29	5/8-1.1/4	14	2,1	3	•



LLAVE HEXAGONAL CURVA



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg ▲		
61367	9.1/2	14	1.1/8-2.5/8	9,5	0,7	6	•



CARACTERÍSTICAS

60" Todas las llaves de 60" del mercado tienen una longitud inferior a su medida nominal por no ser una medida normalizada, con objeto de reducir su peso Lengua forjada móvil con effecto carraca

Lengua graduada para un ajuste rápido

Mordaza inferior de aleación de acero reemplazable. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para un óptimo agarre y mayor durabilidad

Sobrepasa las especificaciones de la norma americana GGG-W651e en un 180%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
	Mango	Fundición dúctil (nodular) de hierro					
MATERIAL	Mordaza inferior	Acero aleado					
	Lengua	Cr-V					
	Mango	120-160Hb					
DUREZA	Dientes de la mordaza inferior	55-60 HRc					
	Dientes de la lengua	55-60 HRc					
ACABADO	Mango	Pintado en color rojo ral-2002 Semi-texturizado					
ACADADO	Lengua y mordaza inferior	Acabado negro					

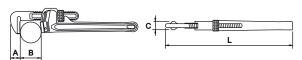


HEAVY DUTY DE ALUMINIO



- **1.** Están fabricadas con una **aleación especial de aluminio TITALUM**[®] que le confiere a las llaves hasta un 50% más de ligereza.
- **2.** La **aleación TITALUM**® proporciona una resistencia extra superando en más de un 30% la norma más estricta del mundo GGG-W-651-E, Tipo II Clase C.
- **3.** Ofrecen una **gran resistencia a la flexión** y gracias a su **pintura Electro Epoxi Powder**, se convierte en la herramienta perfecta **resistente a golpes y roces**.
- **4. Mes y año de fabricación marcado a láser** sobre la herramienta, para una correcta trazabilidad.

LLAVE DE ALUMINIO

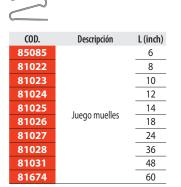


COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61044	10	20	1.1/2	17	0,5	6	
61023	12	23	2	20	0,8	O	•
61024	14	25	2	23	0,9	3	
61025	18	28	2.1/2	26	1,6		
61026	24	33	3	29	2,5	1	-
61027	36	43	5	33	5,0	1	
61028	48	55	6	35	8,1		•



TITALUM® | Type | | Class C | GGG-W-651-E | Modelo registrado

■ REPUESTOS LLAVE HEAVY DUTY



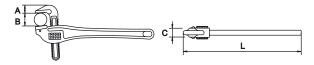


COD.	Descripción	L (inch)
85084		6
81008		8
81009		10
81010		12
81011	Mordaza inferior	14
81012	WOTCIAZA ITTETIOI	18
81013		24
81014		36
81029		48
81673		60

*		
COD.	Descripción	L (inch)
85082		6
81001		8
81002		10
81003		12
81004	Longua	14
81005	Lengua	18
81006		24
81007		36
81000		48
81671		60



■ PICO PATO DE ALUMINIO 90º



COD.	L (inch)	A (mm)	B (inch)	C (mm)	Kg		
61363	14	25	2	28	0,8	6	•
61364	18	28	2.1/2	39	1,2	2	
61365	24	34	3	42	2,2	1	



TITALUM® | Type || | Class C | GGG-W-651-E

24

■ REPUESTOS LLAVE PICO PATO 90°









COD.	Descripción	L (inch)
87102	Mordaza inferior	14
87103		18
87104		24



COD.	Descripción	L (inch
87105	Lengua	14
87106		18
87107		24

KITS

87098

COD.	L (inch)	PCS.	COD. PCS.
88962	14		87096, 87099, 87102, 87105
88963	18	4	87097, 87100, 87103, 87106
88964	24	-	87098, 87101, 87104, 87107

CARACTERÍSTICAS

60" Todas las llaves de 60" del mercado tienen una longitud inferior a su medida nominal por no ser una medida normalizada, con objeto de reducir su peso Lengua forjada móvil con effecto carraca

Lengua graduada para un ajuste rápido

Mordaza inferior de aleación de acero reemplazable. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para un óptimo agarre y mayor durabilidad Sobrepasa las especificaciones de la norma americana GGG-W651e en un 180%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
	Mango	Aleación de aluminio titalum®	
MATERIAL	Mordaza inferior	Acero aleado	
	Lengua	Acero forjado	
	Mango	100-110Hb	
DUREZA	Dientes de la mordaza inferior	55-60 HRc	
	Dientes de la lengua	55-60 HRc	
ACABADO	Mango	Pintado en color gris metalizado Semi-texturizado	
ACABADO	Lengua y mordaza inferior	Acabado negro	